

# ScanMaster

超声检测解决方案

## UT/x - 点焊超声相控阵检测仪

ScanMaster UT/x 是我们为汽车工业提供的新产品

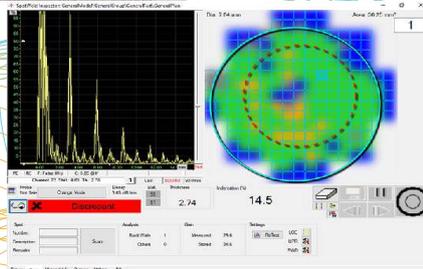
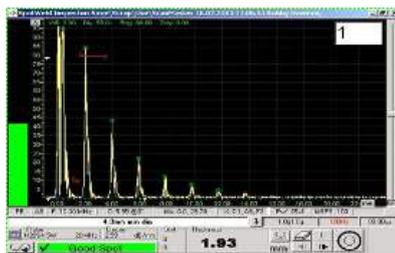
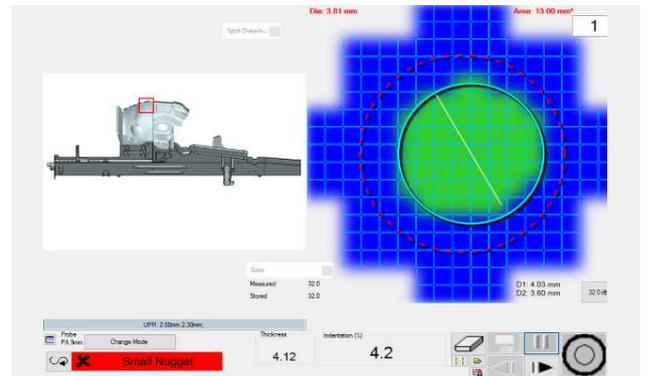
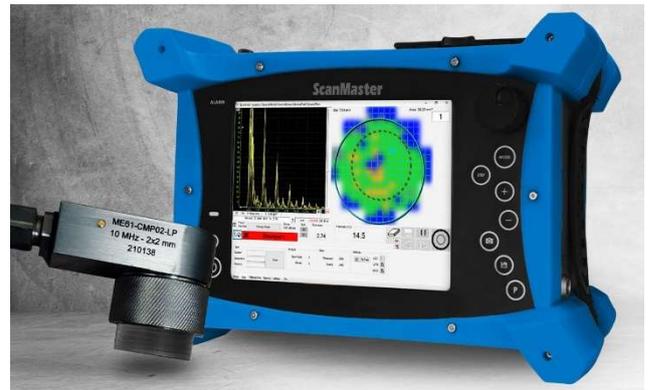
由相控阵技术构架的ScanMaster UT/x 为点焊检测提供了新功能

包括:

- 测量焊核大小
- 测量焊核面积
- 先进的新技术对焊核质量分级

ScanMaster UT/x 提供了以下无以伦比的优点:

- 快速可靠的检测
- 单晶探头和PA探头检测采用相同的硬件平台和软件
- 高效的扫描计划准备
- 支持迁移现有 ScanMaster 计划
- 利用 ScanMaster 注册的专利独特技术



从传统超声波界面 转变为新的 传统超声 + 相控阵超声 界面

结合了ScanMaster SWI中现有许多成熟功能(如:定制编制向导和快速检查运行), ScanMaster UT/x具有直观、用户友好的界面, 允许操作员和管理人员轻松访问基本和高级设置;

确保当前的ScanMaster点焊用户可以快速采用新的解决方案和经济高效的实现将大多数数据迁移到新的ScanMaster UT/x上。

ScanMaster UT/x 使用15MHz相控阵矩阵探头，包含间距为1mm的61个独立晶片。它包括一个内置的水程能实现最佳的超声性能和柔性膜以补偿不同的焊点压痕。



### 现有点焊用户将享有这些额外的功能

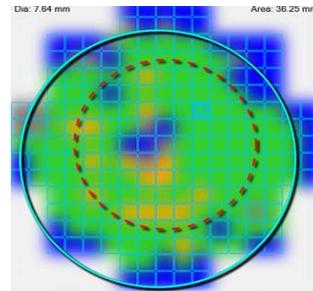
- 类似的扫描树结构，用于快速导航
- 快速方便的计划迁移，以节省设置时间
- 类似的应用程序导航，以尽量减少学习曲线
- 在同一台UT/x仪器上能使用现有 ScanMaster 点焊检测单晶探头
- 类似的探头操作



使用 ScanMaster 经过现场验证的复杂算法，在检查过程中每个晶片都会自动进行测量和计算，收集的所有晶片收集的信息会被组合起来，合并后的数据将集成为一个单独的自动评判结果，并测量焊核面积和直径。

### 主要技术参数：

- 便携式超声波探伤仪驱动薄焊点显示
- 尺寸（长\*宽\*高）：320mm（12.6英寸）×220mm（8.66英寸）×100mm（3.94英寸）
- 屏幕大小：8.4英寸
- 重量：4.4公斤（9.71b.）
- 电池使用时间：4小时（热切换电池）
- 晶片数量：61
- 频率：15MHz
- 相控阵脉冲发生器：
  - 负方波脉冲，宽度：35ns至1250ns
  - HT电压：12v到90v（步进1v）
- 相控阵脉冲接收器
  - 输入阻抗：50Ω
  - 频率范围：0.4至20MHz
  - 最大输入信号：2Vpp
  - 增益：高达120dB（0.1dB步进）
  - 两通道之间跨接 < 50dB



### CORPORATE OFFICES

#### ScanMaster Systems (IRT) Ltd.

5b Atir Yeda St., Industrial Park, Kfar Saba, 4464305, Israel  
Tel: + 972 9 7791990  
Fax: + 972 9 7791989  
E-mail: info@scanmaster-irt.com  
Web site: www.scanmaster-irt.com

#### ScanMaster Systems (IRT) Inc.

1200 Woodruff Road, Unit H-17 Greenville, SC 29607, USA  
Tel: + 1 864 288 9813  
Fax: + 1 864 605 7110  
E-mail: info@scanmaster-irt.com  
Web site: www.scanmaster-irt.com

经销商：上海锦渝检测科技有限公司

手机：+ 86 15821810543  
电话：+ 86 21-59503137  
传真：+ 86 21-51686120  
网址：www.jinyu-ndt.com